

Übersicht der Produktionsanlagen

Prod. Gruppe	Marke	Typ	Anzahl	Max	Einzugslänge		Draht		Band			Bearbeitungsstufen/ Stanzdruck (t)	
					Hubzahl pro min.	min mm	max mm	Ø		Breite max mm	Dicke		
								min mm	max mm		min mm		max mm
Kaltstauchteile (Stufenbolzen usw.)	Hilgeland	HC4-15	12	850	5	39	1	4				Doppeldruck	
	National	M 3	1	300	3	12	1	2,8				Doppeldruck	
	National	M 3 1	2	550	4	26	1	3,5				Doppeldruck	
	National	FXH 1M	4	470	3	40	1,5	5				Doppeldruck	
	National	FXH1L	1	360	12	60	2	5				Doppeldruck	
	National	M 51	3	470	10	60	2	5				Doppeldruck	
	National	M 56	2	350	5	31	2	6				Doppeldruck	
	Asahi	A OT-68	1	250	9	34	2	6				2 Matrizen	
	National	M 34 3B	2	200	6,5	65	2,5	6,5				2 Matrizen	
	Hilgeland	HC5-FT	1	400	6,5	75	2	6				2 Matrizen	
	National	FXP 23S	1	350	3	50	2	9				3 Matrizen	
	National	FXP 23M	1	330	9	75	3	9				3 Matrizen	
	National	FXP 34S	1	300	3	50	2	12				4 Matrizen	
	National	FXP 24S	1	350	2	50	2	9				4 Matrizen	
	National	FXP 25S	3	330	3	50	3	9				5 Matrizen	
National	FXP 37S	1	255	3	50	3	12				7 Matrizen		
Draht- und Stanz- biegeteile	Bihler	RM 35	3	250		170	0,3	3	32	0,2	2,5	7	
		RM 40	5	350		270	0,3	4	60	0,2	3	9	
		MC 42	1	350		120	0,3	4	60	0,2	3	9	
		GRM 50	3	130		320	0,3	5	40	0,2	4	25	
		GRM 50S	1	130		1000	0,3	5	40	0,2	4	25	
		GRM 80	7	250		520	0,4	6	80	0,2	4	30	
		MC 82	2	250		200	0,5	6	80	0,2	4	30	
		GRM 100	1	160		400	0,5	7	100	0,3	4	54	
	Lafranconi	LM 400S	1	1000		Servo	0,3	4	100	0,2	3	7	
Folgeverbund- Stanzteile	Bruderer	BSTA 500-110B2	1	1120		120	Aufspann- fläche (l x b)					50	
		BSTA 250 75B	1	1500		85	1075 x 650	120	0,3	2,5	25		
	Beutler	PDH 40	1	110		160	730 x 530	80	0,2	2,5	40		
	Bruderer	BSTA 50L	1	1200		120	630 x 450	60	0,3	1,5	50		
	Bruderer	BSTA 50-95B2	2	1120		120	940 x 650	120	0,3	2,5	50		
	Bruderer	BSTA 80UL	1	750		120	940 x 650	120	0,3	2,5	50		
	Bruderer	BSTA 80 B2L	1	750		120	1220 x 910	200	0,3	3	80		
	Bruderer	BSTA 80 B2L	1	750		120	1220 x 910	200	0,3	3	80		
	Beutler	PDR 100	1	100		220	900 x 640	200	0,3	3	100		
	Bruderer	BSTA 110H	1	850		120	1150 x 1070	200	0,3	3	110		
	Bruderer	BSTA 125BL	1	500		200	1490 x 1070	200	0,3	3,5	125		
	Bruderer	BSTA 1600-181B2	1	600		300	1790 x 1070	250	0,5	3,5	160		
	Helmerding	KDH 200/2100/2	1	120		300	2000 x 1000	350	0,5	3,5	200		
	Bruderer	BSTA 810-145B2	1	600		Servo	1490 x 910	200	0,3	3,5	80		
Bruderer	BSTA 510-125B2	1	950		Servo	1240 x 650	120	0,3	2,5	50			
Nachbearbeitung	<ul style="list-style-type: none"> ◆ div. Exzenterpressen ◆ div. Rundtakt-Automaten (bis max. 6 Stationen) ◆ div. Anlagen zum Gewinderollen/-schneiden, Bohren, Schweißen usw. ◆ div. Anlagen zum Gleitschleifen, Dampffettfetten 												